

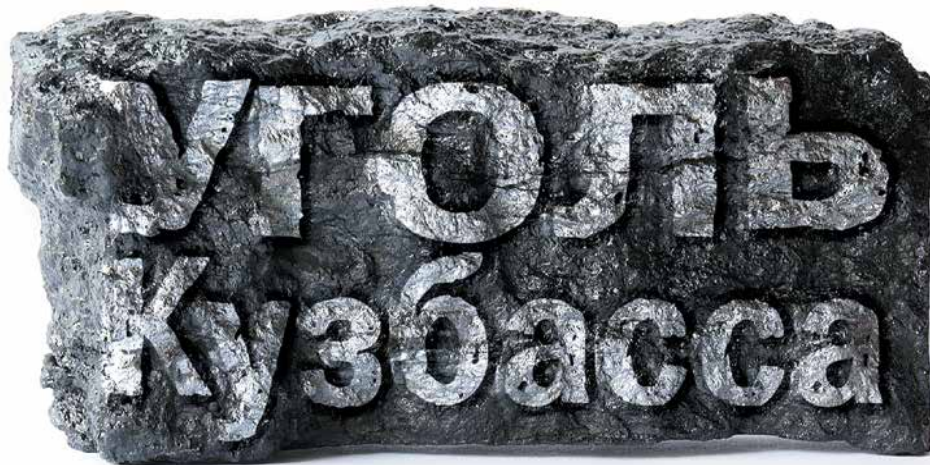
Март-апрель / 2022



■ НАРЯД ДЛЯ ПОЛЫСАЕВА

■ УЙТИ ОТ ЗАВИСИМОСТИ

ЛУЧШЕЕ ОТРАСЛЕВОЕ ИЗДАНИЕ РОССИИ



№ 2 (087)

УГОЛЬ-КУЗБАССА.РФ

■ ШАХТЕРСКИЕ КРЫЛЬЯ

■ НА ПРЕДЕЛЕ



ISSN 2219-1410



9 772219 141003

ТУШИТЬ? ПРОЩЕ ПРЕДОТВРАТИТЬ!

КОМПАНИЯ «АГМ-СЕРВИС» ПРЕДЛАГАЕТ ГОТОВОЕ ЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛИКВИДАЦИИ ПОЖАРОВ НА УГОЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ.

Азот против возгораний

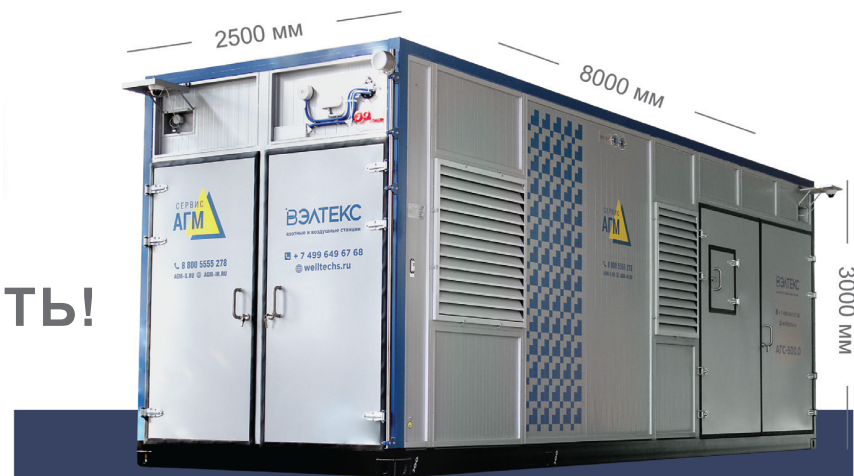
Развитие технологий позволило угледобывающей отрасли шагнуть далеко вперед и значительно увеличить объемы добываемого сырья. При этом появились и новые возможности для того, чтобы обезопасить производство.

Новым словом в обеспечении пожаробезопасности на производстве стал азот. С помощью азотных станций можно создать инертную среду внутри выработанной шахты, тем самым исключив возможность возгорания. Получаемый из воздуха азот концентрацией до 97% заполняет все пространство шахты, блокируя окисление угля. Благодаря этому возгорание невозможно физически, а значит, и вероятность возгорания сводится к минимуму.

Надежный заслон огню

Для обеспечения взрывобезопасной среды в активных зонах выработки компания ООО «АГМ-Сервис» предлагает разработанную на производственной базе ООО «Вэлтекс» азотную компрессорную станцию серии АГС -500.0.

Азотная установка АГС-500.0 является эффективным



Автоматизированная система способна контролировать:

- концентрацию кислорода в азоте на выходе из газоразделительного блока станции;
- давление азота на выходе из газоразделительного блока станции;
- температуру азота на выходе из газоразделительного блока;
- температуру воздуха на входе в газоразделительный блок;
- давление воздуха на входе в газоразделительный блок.

решением для профилактики и ликвидации труднодоступных подземных очагов возгораний в шахтах.

Установка сочетает в себе высокую производительность по азоту и хорошую мобильность. Она поставляется в заводской готовности в утепленном блок-контейнере с оборудованием, необходимым для непрерывной подачи сжатого азота. Для ее эксплуатации достаточно подключить питающий кабель и напорный трубопровод.

Ключевыми особенностями АГС-500.0 являются: запатентованный газоразделительный модуль «ВЭЛТЕКС МГМ», внутримодульный рекуператор тепла для запуска компрессорной установки и поддержания температуры в холодное время,

панельные фильтры системы вентиляции для защиты оборудования от вредного воздействия пыли и газов, система подогрева линии конденсата.

При длине станции в 8 метров и весе не более одиннадцати тонн, АГС-500.0 вписывается в транспортные габариты, что позволяет транспортировать ее без привлечения тяжелой спецтехники.

Одной из главных особенностей азотной станции АГС-500.0 является автоматизированная система управления, обеспечивающая ручное и автоматическое, удаленное и местное управление установкой, бесперебойную работу при температурах до -60°C, управление отдельными единицами оборудования станции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструктивное исполнение	Мобильное, в блок-боксе
Климатическое исполнение	ХЛ1 (-60...+40 °С)
Тип привода	Электрический
Ном. потребляемая мощность	208 кВт
Производительность объемная	500 нм ³ /час
Концентрация азота	97%
Давление на выходе установки	12 бар (изб.)
Режим эксплуатации	24/7
Сырье для производства азота	Атмосферный воздух
Схема компримирования	Винтовой компрессор
Тип метода разделения воздуха	Мембранный
Система очистки сжатого воздуха	4-ступенчатая, включая угольный фильтр, рефриж. осушитель
Метод контроля ИГС	Газоанализатор O ₂
Тип автоматика	Микропроцессорная с выходом на верхний уровень



agm-s.ru | agm-ir.ru
8 800 5555 278

